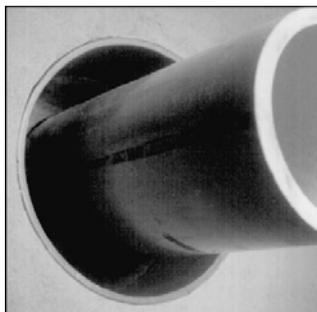


Einbauhinweise

Permur® Ringraumdichtung Link-Seal®



1. Das Rohr oder Kabel in der Maueröffnung zentrieren. Stellen Sie sicher, dass das Rohr an beiden Enden eine Auflage hat. Die Ringraumdichtungen können keine Lagerfunktion übernehmen.



2. Verbinden Sie die beiden Enden der Kette. Lösen Sie die hintere Druckplatte nur soweit, dass sich der Dichtring frei bewegen lässt.



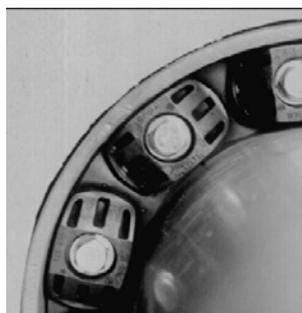
3. Alle Schraubköpfe müssen in Richtung des Monteurs zeigen. Ein evtl. Durchhängen der Kette ist normal. Entfernen Sie **KEINE** Segmente. Auf kleineren Rohren kann es erforderlich sein, dass die Kette bei der Montage gedehnt werden muss!



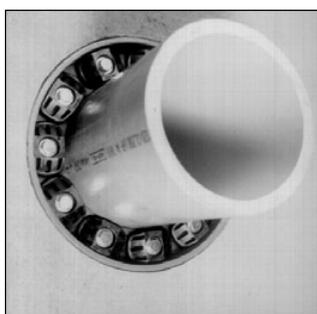
4. Schieben Sie den Ring in den Zwischenraum. Die Schraubköpfe sollen auch nach der Montage zugänglich sein. Bei Ketten mit größeren Dichtelementen schieben Sie zuerst den Ring auf 6 Uhr Position ein und dann auf beiden Seiten bis zur 12 Uhr Position.



5. Beginnen Sie nun auf 12 Uhr Position die Schrauben im Uhrzeigersinn anzuziehen. Anziehen nur mit der Hand, nicht mit Maschinenschraubern.



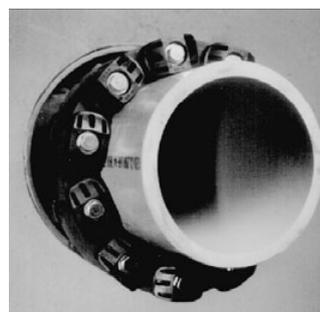
6. Ziehen Sie jede Schraube **MAXIMAL 4** Umdrehungen an. Wiederholen Sie den Vorgang im Uhrzeigersinn ungefähr 2-3 mal, bis das Elastomer gleichmäßig zwischen allen Druckplatten hervorquillt und der angegebene Drehmoment (s. Tabelle Seite 2) erreicht ist.



7. Fertiger Einbau
Schraubvorgang nach 2 Std. wiederholen. Abhängig von den Einbaubedingungen (Ringraum, Temperatur, etc.) ggf. mehrfach nachziehen. Dies gilt im Besonderen für die LS500 bis LS700.

Maximales Anzugsdrehmoment			
für Typ C, S316 Gummi schwarz O und OS316 Gummi grün Typ T Gummi grau Shore 55° ± 5°	für Typ BC und BS316 Gummi blau, Shore 40° ± 5°	für Typ S-LS Ausführung C, S316 und KTW Shore 45° ± 5°	Typ
2 Nm	2 Nm	2 Nm	LS 200 bis LS 275
8 Nm	6 Nm	6 Nm	LS 300 bis LS 360
27 Nm	20 Nm	20 Nm	LS 400 bis LS 475
65 Nm	50 Nm	50 Nm	LS 500 bis LS 575
110 Nm	65 Nm	65 Nm	LS 615
65 Nm	50 Nm	50 Nm	LS 625 bis LS 700

Achten Sie auf die richtige Ausrüstung wenn Sie Permur® Ringraumdichtung Link-Seal® installieren:



Permur® Ringraumdichtung Link-Seal® Montage –

Was ist zu tun

1. Überprüfen Sie, dass die Dichtglieder, die Rohroberfläche und die Kernbohrungs- bzw. Mauerhülseninnenwandung frei von Schmutz und sonstigen Verunreinigungen sind.
2. Stellen Sie sicher, dass das Rohr zentriert ist.
3. Installieren Sie die Kette und achten Sie darauf, dass die Druckplatte gleichmäßig ausgerichtet sind.
4. Bauen Sie genau die vorgeschriebene Anzahl von Segmenten ein.
5. Achten Sie darauf, dass das Rohr ordnungsgemäß abgestützt ist, wenn wieder verfüllt wird.



Permur® Ringraumdichtung Link-Seal® Montage –

Was Sie nicht tun dürfen

1. Bauen Sie die Kette nicht ein, solange die Druckplatte nicht ausgerichtet ist.
2. Bauen Sie Permur® Ringraumdichtung Link-Seal® nicht auf Spiralrohren ein.
3. Ziehen Sie nicht eine Schraube fest an, bevor Sie zur Nächsten gehen.
4. Nehmen Sie keinen Akku-, Schlag- oder Bohrschrauber.
5. Beachten Sie, dass die Link Seal® keinen Festpunkt darstellt.

Die PSI-Garantie beschränkt sich auf den Ersatz von fehlerhaftem Material. Die Eignung des Produkts muss vom Anwender für den speziellen Gebrauch eigenverantwortlich geprüft werden.

Diese Montageanleitung kann nur als Empfehlung gelten. Sie ersetzt nicht das für die Montage erforderliche Fachwissen. Die Anleitung wird stets auf dem neuesten Stand der Technik gehalten und wird ständig aktualisiert. Technische Änderungen sind daher - auch ohne vorherige Information des Kunden - ausdrücklich vorbehalten. Die jeweils gültige Version ist auf unserer Homepage unter: www.maxfrank.de zu finden. Ergänzend gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen.