

Technický list

Intectin Plus – elastická těsnicí pryskyřice

Vlastnosti výrobku:

- Nízkoviskózní elastomerová pryskyřice na polyuretanové bázi
- Dlouhá doba zpracovatelnosti
- Urychlená reakce při kontaktu s vodou v rámci omezeného zvýšení objemu
- Elastické těsnění
- Splňuje požadavky Směrnice UBA (UBA-Leitlinie) pro opravné systémy v kontaktu s pitnou vodou

Oblasti použití:

- Elastické těsnicí výplně trhlin, spár a dutin v pozemním, podzemním a inženýrském stavitelství, v hydrogeologických podmínkách suchého prostředí nebo prostředí s tekoucí či tlakovou vodou.
- Injektování prostřednictvím injektážní hadičky
- Utěsnění objektů pro pitnou vodu
- Dodatečné utěsnění horizontálními nebo vertikálními uzávěry proti vztlínající vodě ve zdivu
- Scénáře expozice hodnocené dle REACH: stálý kontakt s vodou (trhlina), periodické zpracování tekavých látek
- Klasifikace dle DIN EN 1504-5: U (D1) W (2) (1/2/3/4) (6/35)

Pokyny pro zpracování:

Přípravná opatření

Před injektáží je nutno ověřit stav stavebního dílu, jeho netěsnosti a stanovit postup injektáže podle technických pravidel.

Míchání složek

Intectin Plus se skládá ze dvou složek, složky A (základní složka) a složky B (tvrdidlo). Tyto složky se smíchají v zadaném poměru pomocí míchadla s pomalým otáčením až do dosažení homogenní směsi.

Směs reagující pryskyřice se před použitím přelije do čisté prázdné nádoby nebo do nádoby ve které byla před tím pouze směs pryskyřice stejné kvality. Požadavek přelítí je splněn, pokud se pryskyřice nalije do nálevky vstřikovacího čerpadla a ještě se následní krátce zamíchá.

Urychlení reakce

Reakci pryskyřic lze urychlit přidáním urychlovače Intectin. Maximální přírůstek je hmotnostně 10%.

Injektáž

Injektáž se provádí ručním lisem (mat.č.IHPRESS nebo elektrickým injektážním čerpadlem. V případě velkého tlaku vody se provede prvotní injektáž pryskyřicí Intectin Blitz, aby nebyla pryskyřice Intectin Plus vyplavena během tvrdnutí.

Pro injektáž se doporučují šroubové pakry (obturátory).

Při teplotě stavební konstrukce pod +6°C by se neměly injektážní práce provádět. Teplota $\geq +6^\circ\text{C}$ by měla být zachována po celou dobu vytvrzování .

Podrobné pokyny pro zpracování obsahují údaje z Obecného stavebně technického osvědčení o zkouškách (Allgemeine Bauaufsichtliche Prüfzeugnis) pro injektážní hadičku Intec® Premium.

Čištění náradí

Po dobu zpracovatelnosti lze pracovní náradí a zařízení očistit speciálním čističem Intectin (Intectin Spezialreiniger). Částečně nebo zcela vytvrzenou pryskyřici lze odstranit pouze mechanicky.

Technické vlastnosti Intectin Plus:

Charakteristika	Jednotky	Hodnota*	Poznámky
Poměr míchání	hmotnostní objemové	100 : 42 3 : 1	složka A : složka B složka A : složka B
Hustota	kg/dm ³	1,05	DIN 53 479
Viskozita	mPa•s	100	DIN EN ISO 3219
Max. průtažnost	%	100	DIN 53 455
Expanzní poměr s vodou		1,3	DIN EN 14406
Tvrdost Shore		50	ISO 868
Doba zpracovatelnosti	minuty	100	DIN EN 1504-5
Teplota při aplikaci	°C	+6 až +35	teplota vzduchu a podkladu teplota materiálu

* Všechny technické hodnoty byly stanoveny při teplotě 20°C a 50%-ní vlhkosti vzduchu

Vlastnosti produktu Intectin Plus:

Barva	světle hnědá
Čistič náradí	speciální čistič Intectin Spezialreiniger v žádném případě se nesmí použít voda nebo vodu obsahující čisticí
Dodávané balení	v kartonech po 6 jednolitrových plechovkách
Skladování	těsně uzavřená originální balení jsou při teplotách mezi +5°C a +25°C v suchém prostředí skladovatelná minimálně jeden rok. Stejně požadavky platí i pro přepravu.
Likvidace odpadů	Obaly musí být zcela vyprázdněné, bez kapek, přetoků, škráloupů. Zpětný odběr přes KBS – systém pro likvidaci odpadů. Nejbližší odběrné místo najdete na: http://www.kbsrecycling.de/downloads/annahmestellen.html

Bezpečnostní pokyny:

Dodržujte bezpečnostní pokyny a rady uvedené v etiketách na obalech a bezpečnostní listy.

GISCODE: PU40

(PU40 = PU systémy, bez obsahu rozpouštědel, zdraví škodlivý, senzibilizující)

Chemické odolnosti Intectinu Plus:

Medium	72 h	4 týdny	Medium	72 h	4 týdny
Kyselina mravenčí 20%	+	+	Chlorid sodný - roztok 20%	+	+
Čpavek 25%	+	+	Chlorid sodný - nasycený roztok	+	+
Chlorid vápenatý - roztok 20%	+	+	Hydroxid sodný 20%	+	+
Kyselina citronová 5%	+	+	Hydroxid sodný 45%	+	+
Kyselina citronová 20%	+	+	Nonylfenol	-	-
Nafta	+	+	Kyselina šťavelová 5%	+	+
Letecký benzín Jet A1	+	+	Kyselina šťavelová 10%	+	+
Síran železnatý 10%	+	+	Kyselina fosforečná 50%	+	+
Kyselina octová 95%	-	-	Zkušební směs 4a	-	-
Kyselina octová 10%	+	+	Zkušební směs A20	+	+
Etylacetát	-	-	Kyselina dusičná 10%	+	+
Etylénglykol	+	+	Kyselina solná 10%	+	+
Palivo FAM (DIN 51604 A)	-	-	Kyselina sírová 20%	+	+
Palivo FAM (DIN 51604 B)	-	-	Kyselina sírová 96%	+	-
Kyselina fluorovodíková 20%	+	o	Styrén	-	-
Formaldehyd 40%	+	+	Kyselina vinná	+	+
Hydroxid draselný 44%	+	+	N-butylacetát	-	-
Dusičnan draselný - nasycený Roztok	+	+	Metanol 48%	-	-
Metylmetakrylát	-	-	Propanol 48%	-	-
Metylglycol	-	-	Peroxid vodíku (H ₂ O ₂) 4%	-	-
Motorový olej	+	+	Toluen	-	-
N-metyl-2-pyrrolidon	-	-	Xylen	-	-
Síran amonný	+	-	Methylnaftalen	-	-

+ = odolává o = částečně odolává - = neodolává

Použitelnost produktu pro konkrétní případ na stavbě si musí ověřit uživatel. Tento technický list je průběžně aktualizován. Technické změny jsou proto námi vyhrazeny bez předcházející informace odběrateli. Aktuálně platnou verzi naleznete na našich webových stránkách pod: www.maxfrank.de. Současně platí i naše všeobecné obchodní podmínky.